

Initiation à la productique

<p>Objectifs : Acquérir les bases nécessaires à la préparation et à la mise en œuvre de l'usinage des pièces mécaniques. Acquérir les bases, concernant l'usinage, qui permettent de comprendre et de maîtriser les étapes d'industrialisation et de production des pièces mécaniques.</p>	<p>Personnes concernées</p> <p>Techniciens ayant des connaissances et une pratique des machines outils.</p>
<p>PROGRAMME</p>	<p style="text-align: center;">PEDAGOGIE</p>
<ul style="list-style-type: none"> ■ Etablissement et analyse du dessin de définition d'une pièce <ul style="list-style-type: none"> - Circuit d'industrialisation d'un produit - Cahier des charges, avant-projet, modèle, calcul, expérimentation, projet, cotation fonctionnelle - Etablissement du dessin de définition : modèle, réel, écarts, tolérancement dimensionnel et géométrique, forme des surfaces, position relative, tolérancement des états de surfaces, spécifications ■ Etude du contrat de fabrication <ul style="list-style-type: none"> - Quantité de pièces. Cadence de fabrication - Moyens de production (machines, outillages) - Contraintes économiques (coûts, délais) ■ Etudes des outils <ul style="list-style-type: none"> - Formation du copeau, cinématique associée - Phénomènes d'usure - Constitution d'un outil, paramètres caractéristiques : géométrie de la partie active, matériaux - Durée de vie ■ Etude des machines-outils <ul style="list-style-type: none"> - Génération des surfaces élémentaires (plan, cylindre, cône, sphère), cinématique associée à chaque procédé, guidage des mobiles - Organes de puissance, types de moteurs, structures des machines - Machines outil à commande numérique ■ Etude des porte-pièces <ul style="list-style-type: none"> - Fonctions assurées par le porte-pièce - Technologie des porte-pièces - Paramétrage et symbolisation normalisée ■ Etudes des porte-outils <ul style="list-style-type: none"> - Fonctions assurées par le porte-outils - Technologie des porte-outils, attachements standards - Paramétrage ■ Modélisation géométrique <ul style="list-style-type: none"> - Concept de cellule élémentaire d'usinage - Programmation structurée des machines à commande numérique ■ Recherche d'un ordre d'usinage <ul style="list-style-type: none"> - Méthode générative - Avant-projet d'étude de fabrication - Détermination d'un brut capable ■ Expérimentation, établissement d'un contrat de phase <ul style="list-style-type: none"> - Expérimentation de l'avant-projet d'étude de fabrication - Calcul des temps technologiques - Rédaction de la gamme - Rédaction d'un contrat de phase ■ Calcul du coût d'une gamme <ul style="list-style-type: none"> - Méthode de calcul - Étude comparative de plusieurs gammes possibles ■ Installation d'une phase d'usinage <ul style="list-style-type: none"> - Équipement, réglage de la machine - Étude des dispersions, adaptation des conditions de coupe 	<p>Le Formateur</p> <p>Spécialiste de la productique.</p> <p>Méthodes pédagogiques</p> <p>Formation pratique comportant un grand nombre d'exercices.</p> <p>Modalités d'évaluation</p> <p>Tests de contrôle des connaissances à l'aide de QCM.</p> <p>Intra entreprise</p> <p>Lieu de formation : dans la ville de votre choix.</p> <p>Inter entreprises à Paris, Lyon, Lille, Lisieux</p> <p>Tarif par personne.</p>
	<p>2 jours</p> <hr/> <p>1 490 €</p> <hr/> <p>Réf : IND023</p>

Organisme de formation PROFORMALYS – Formations Industrie partout en France

Formation *Initiation à la productique*

Tél. : 01 48 74 29 45 - Mail : contact@proformalys.com - Fax : 01 48 74 39 98
Toutes les formations Industrie de notre organisme de formation sur www.proformalys.com