



L'identification des causes de défauts en plasturgie

<p>Objectifs : A l'issue de cette formation, le participant sera capable de détecter une anomalie, un dysfonctionnement, un risque ou une dérive. Il connaîtra les principaux défauts existants. Il sera en mesure d'analyser les causes de dysfonctionnement et d'évaluer le degré de gravité de l'anomalie. Enfin, il déterminera les actions correctives à mettre en œuvre.</p>	<p>Personnes concernées</p> <p>La formation s'adresse aux opérateurs et réglés en production.</p> <p>Pré requis : aucun.</p>
<p style="text-align: center;">PROGRAMME</p>	<p style="text-align: center;">PEDAGOGIE</p>
<p>LES PRINCIPAUX DEFAUTS EN PLASTURGIE</p> <p>Les remplissages incomplets Les bavures Les phénomènes d'hésitation Les jets libres Les traces d'écoulement Les lignes de soudure et de fusion La décoloration Les yeux de poisson L'emprisonnement d'air Les marques de brûlure Les fissures Le délaminage Les écoulements internes Le gauchissement Le retrait volumique élevé La variation dimensionnelle</p> <p>LES CAUSES DE DEFAUTS EN PLASTURGIE</p> <p>Les défauts, détection, causes, analyses et interventions L'étude des défauts, identification et classement La recherche de causes et remèdes L'intervention en cours de fabrication en cas de non conformité</p>	<p>Le Formateur</p> <p>Spécialiste de la plasturgie.</p> <p>Méthodes pédagogiques</p> <p>Pédagogie interactive alternant les apports théoriques et les exercices pratiques. Remise d'un support aide-mémoire au participant.</p> <p>Modalités d'évaluation</p> <p>Tests de contrôle des connaissances à l'aide de QCM.</p> <p>Intra entreprise</p> <p>Lieu de formation : dans la ville de votre choix.</p> <p>Inter entreprises à Paris, Lyon, Lille, Lisieux</p> <p>Tarif de la formation par personne.</p>
	<p style="text-align: center;">2 jours</p> <hr/> <p style="text-align: center;">1 150 €</p> <hr/> <p style="text-align: center;">Réf : IND333</p>

Organisme de formation PROFORMALYS – Formations Industrie partout en France

Formation *L'identification des causes de défauts en plasturgie*