



Initiation au brasage manuel

<p>Objectifs : A l'issue de cette formation, le participant aura acquis les connaissances et les techniques nécessaires pour un brasage réussi et maîtrisera les propriétés fondamentales mises en œuvre pour le brasage de composants, câbles dans les procédés de fabrication d'équipements électroniques, de composants traversants et CMS y compris pour la réparation. Il sera enfin capable de reconnaître la conformité de l'assemblage réalisé.</p>	<p>Personnes concernées La formation s'adresse aux câbleurs, retoucheurs, contrôleurs et techniciens de production, du services méthodes désirant compléter et/ou actualiser leurs connaissances du brasage manuel, étant amené à braser un composant traversant ou CMS au fer à souder.</p>
<p style="text-align: center;">PROGRAMME</p>	<p>Pré requis : aucun.</p>
<p>LES NOTIONS FONDAMENTALES Principaux risques associés au brasage Risques pour les personnes Risques pour les produits BRASAGE OU SOUDAGE Brasage tendre / brasage fort Résultat attendu sur une carte électronique Les principaux phénomènes physiques Mouillage Capillarité Dissolution Diffusion Intermétallique Impact de l'azote dans le process Notion de conduction thermique LES ALLIAGES Les principaux alliages utilisés en électronique Caractéristiques significatives Les flux Le rôle du flux Les principaux types de flux Les principales techniques de brasage Brasage au fer Composants traversants Composants C.M.S Brasage par convection Brasage en phase vapeur Brasage à la vague PRATIQUE Objectif visé pour les classes 1, 2, 3 IPC-A-610 Choix de la panne Technologie de la panne Choix du fil Choix de la température Entretien du fer Réaliser une brasure sur différents types de composants – Les bons gestes Nettoyage manuel des résidus Reprise d'une brasure non conforme Contrôles après interventions</p>	<p style="text-align: center;">PEDAGOGIE</p> <p>Le Formateur Spécialiste du brasage manuel.</p> <p>Méthodes pédagogiques Pédagogie interactive alternant les apports théoriques et les exercices pratiques. Remise d'un support aide-mémoire au participant.</p> <p>Modalités d'évaluation Tests de contrôle des connaissances à l'aide de QCM. L'évaluation permet de mesurer le niveau d'atteinte des objectifs opérationnels par l'apprenant. La formation est sanctionnée par une attestation individuelle de fin de formation avec une évaluation des acquis mentionnant le niveau d'acquisition de l'apprenant.</p> <p>Accès handicapés Nos formations sont accessibles aux personnes handicapées. Afin de mettre en œuvre toutes les mesures d'accompagnement nécessaires à la formation de la personne en situation de handicap permanent ou temporaire, l'apprenant contacte en amont de la formation le conseiller ProFormalys afin d'être mis en relation avec le Référent Handicap.</p> <p>Intra entreprise - Lieu de formation : dans la ville de votre choix. Inter entreprises à Paris, Lyon, Lille, Lisieux - Tarif de la formation par personne.</p>
	2 jours
	1 250 €
	Réf : IND466

Organisme de formation PROFORMALYS – Formations Industrie partout en France

Formation *Initiation au brasage manuel*